

GUIDER 3 Ultra

Large Size 3D Printer High - Speed



หัวฉีดคู่ทรงพลัง

- เปลี่ยนหัวฉีดง่ายๆใน3วินาที เปลี่ยนง่าย ดูแลก็ง่าย
- ชุดหัวฉีดแบบ All-Metal กับความสามารถในการทำความร้อนได้สูงถึง 350 C* ทำให้รองรับวัสดุได้อย่างหลากหลาย
- โครงสร้างหัวฉีดถูกปรับปรุงใหม่ ช่วยลดปัญหาหัวฉีดตัน และปัญหาอื่นๆได้เป็นอย่างดี

รวดเร็ว เสถียร และแม่นยำมากขึ้น

20000 mm/s²

อัตราเร่ง

500 mm/s

ความเร็วสูงสุด

7x24h

การทำงานที่เสถียร

CoreXY Structure
Plug and play



ผลงานคุณภาพสูง และรายละเอียดที่ดีกว่า

แกน Z แบบ Ball screw ที่ส่งผลต่อการพิมพ์แต่ละเลเยอร์นั้นแม่นยำ ผลิตด้วยระบบอัลกอริทึมป้องกันการสั่นไหวของหัวฉีดระหว่างการพิมพ์ ทำให้การพิมพ์งานทำได้โดยไม่มีสะดุดแม้ที่จุดความเร็วสูงสุด อีกทั้งยังมาพร้อมกับอัลกอริทึมควบคุมการไหลของเส้นที่แม่นยำ ช่วยเพิ่มคุณภาพผลงานและรายละเอียดได้ดีกว่า

3D
Digital Fabrication



www.print3dd.com

Neotech Co.,Ltd.

บริษัท นีโอเทค จำกัด

โครงการ เจ.เอส.พี. เพลส4

89/7 ถ.กัลปพฤกษ์ แขวงคลองบางพราน

เขตบางบอน กรุงเทพฯ 10150

Tel: 096-140-0420

098-448-4676

E-mail: Sales@print3dd.com



วัสดุการพิมพ์แบบเปิด ไม่ล็อกยี่ห้อวัสดุ ทำให้ใช้งานได้หลากหลาย

- PLA
- ABS
- HIPS
- PC
- ASA
- PETG
- Nylon
- PVA
- Glass Fiber Reinforced
- Carbon Fiber Reinforced

รองรับวัสดุยี่ห้ออื่นๆ

รองรับการตั้งค่าวัสดุหลากหลายยี่ห้อ Flashprint รองรับการตั้งค่าของวัสดุด้านล่างนี้ เพื่อให้ตัวเลือกการใช้งานนั้นหลากหลาย



Application Areas



การตรวจสอบงานพัฒนาผลิตภัณฑ์

- ลดเวลาการตรวจสอบ
- เพิ่มประสิทธิภาพการออกแบบ
- เพิ่มจำนวนการผลิตและลดค่าใช้จ่าย



อุปกรณ์ติดตั้งเฉพาะ ชิ้นงาน ของส่วนประกอบในไลน์ผลิต

- อุปกรณ์ติดตั้งสำหรับงานประกอบ
- ทดแทนชิ้นส่วนเครื่องมือที่ได้รับความเสียหาย



ชิ้นงานสำเร็จรูป

- ชิ้นงานปรับแต่งเฉพาะ
- ชิ้นงานต้นแบบเพื่อทดสอบ
- ชิ้นงานที่ใช้จำนวนน้อย



สื่อการสอน

- การอบรมให้ความรู้ด้านการพิมพ์สามมิติ
- พิมพ์ชิ้นงานออกแบบของนักเรียน



งานสถาปัตยกรรม/ศิลปะ

- งานโมเดลต้นแบบ
- งานนำเสนอเฉพาะทาง

Parameters

จำนวนหัวฉีด	2
ความแม่นยำการพิมพ์	±0.15 มม. หรือ 0.002 มม./มม.
ความแม่นยำการเคลื่อนที่	แกน X/Y 0.011 มม. / แกน Z 0.0025 มม.
ความละเอียด	0.05 - 0.4 มม.
พื้นที่การพิมพ์	(หัวฉีดเดียว) 330 x 330 x 600 มม. (สองหัวฉีด) 300 x 300 x 600 มม.
ขนาดรูหัวฉีด	0.4 มม.
ชนิดหัวฉีด	หัวฉีดชุบแข็ง
ความเร็วการพิมพ์	สูงสุด 500 มม./วินาที
อัตราเร่งการเคลื่อนที่หัวฉีด	20000 มม./วินาที ²
อุณหภูมิหัวพิมพ์สูงสุด	350 C°
อุณหภูมิฐานพิมพ์สูงสุด	120 C°
วัสดุที่รองรับ	PLA/ABS/ASA/PETG/PC/PA/PLA-CF/PETG-CF PETG-GF/PA-CF/PA-GF
แหล่งจ่ายไฟ	AC 220 V / 50-60 Hz / 850W
โปรแกรมSlicer	Flashprint
ชนิดไฟล์ที่รองรับ	ขาเข้า : 3MF / STL / OBJ / FPP / BMP / PNG / JPG / JPEG ขาออก : GX/G / Gcode
การเชื่อมต่อ	USB Flash drivr / อินเทอร์เน็ต / WI-FI
ใบรับรอง	CE / FCC / ROHS
อุณหภูมิการทำงาน	15 - 30 C°
ระบบปฏิบัติการที่รองรับ	Windows XP / Vista / 7 / 8 / 10 / 11 MacOS
โปรแกรมSlicerที่รองรับ	OrcaSlicer / CURA (ต้องมีการตั้งค่า)
จอสัมผัสอัจฉริยะ:	7 นิ้ว
ชนิดฐานรองพิมพ์ Build Plate	แผ่นโลหะแบบ Flexible Steel Plate Platform

Other Features

- ตู้อัดเต็มรูปแบบ
- คุ้ข้อมูลหลังไฟดับ
- ปรับระนาบอัตโนมัติ
- ควบคุมกล้องดูชิ้นงาน
- ตรวจสอบวัสดุหมด
- ระบบกรองอากาศ
- แผ่นรองพิมพ์เปลี่ยนได้
- รองรับระบบ Cloud
- หัวฉีดเปลี่ยนง่าย รวดเร็ว
- ดีไซน์การพิมพ์ที่เจียบ

