



GUIDER 3



Neotech Co.,Ltd.
บริษัท นีโอเทค จำกัด
โครงการ เจ.เอส.พี. เฟส4
89/7 ถ.กัลปพฤกษ์ แขวงคลองบางพราน
เขตบางบอน กรุงเทพฯ 10150
Tel : 096-140-0420
098-448-4676
E-mail : Sales@print3dd.com

www.print3dd.com



Flashforge Guider 3

เป็นเครื่องพิมพ์ 3D ระดับมืออาชีพที่มีความเสถียรสูง สามารถพิมพ์ระยะเวลาติดต่อกันได้ และชิ้นงานคุณภาพ การทำงานที่เงียบ พร้อมอุปกรณ์ครบครัน ระบบการจัดการอัจฉริยะแบบหลายแพลตฟอร์ม สำหรับธุรกิจทั่วไป, สตูดิโอ, มหาวิทยาลัย และห้องปฏิบัติการ



Lightweight

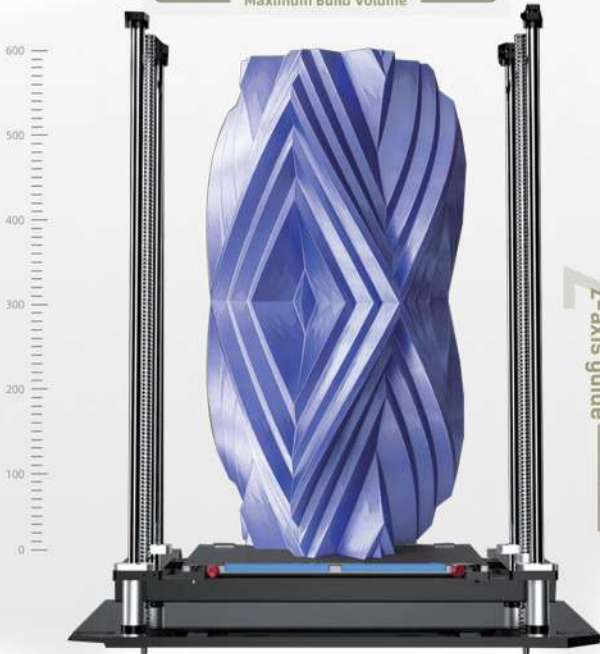


Highly Cost-effective



Convenient & Efficient

350x350x600mm
Maximum Build Volume



CoreXY Faster & Quieter

โครงสร้าง CoreXY ช่วยให้การพิมพ์ High-speed ได้ถึง 250mm/s และเสียงรบกวนจากการทำงาน น้อยนิดเพียงแค่ 50dB หัวพิมพ์ทำความได้ถึง 320 \times ฐานทำความร้อนได้ถึง 120 \times ความแม่นยำในการพิมพ์ ± 0.15 mm รองรับเส้นได้หลากหลาย PLA / PETG ASA / ABS / PC / PA / PLA-CF PETG-CF/PETG GF / PA-CF / PA-GF



3D
Digital Fabrication



www.print3dd.com

Neotech Co.,Ltd.
บริษัท นีโอเทค จำกัด
โครงการ เจ.เอส.พี. เฟส4
89/7 ถ.กัลปพฤกษ์ แขวงคลองบางพร
เขตบางบอน กรุงเทพฯ 10150
Tel: 096-140-0420
098-448-4676
E-mail: Sales@print3dd.com

ฐานพิมพ์แบบพิเศษที่สามารถเลือกได้ด้วยตัวเอง สำหรับความจำเป็นของแต่ละบุคคล

Guider 3 มีสองตัวเลือกแพลตฟอร์มที่แตกต่างกัน: แพลตฟอร์มกระจก และแพลตฟอร์มแผ่นเหล็กยืดหยุ่น ดังนั้น ผู้ใช้สามารถเลือกตามความต้องการของตนเองเมื่องานพิมพ์แตกต่างกัน เส้นใยทำให้เหมาะสำหรับการพิมพ์ที่หลากหลาย การออกแบบแพลตฟอร์มที่เหมาะสมที่สุด ช่วยเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็วภายใน 30 วิ โดยฐานพิมพ์สามารถความร้อนได้ถึง 110°C เพื่อการพิมพ์ที่ดีขึ้น

◆ Glass Platform

พื้นผิวเรียบและเรียบทำให้ง่ายต่อการถอดโมเดลด้วยพลังหรือสแครปเปอร์ ประหยัดเวลาและความพยายาม



◆ Flexible Steel Plate Platform

แพลตฟอร์มแม่เหล็กที่ถอดออกได้ง่าย การงอ ซึ่งทำให้ถอดออกได้ง่าย



หัวฉีดถอดและประกอบได้อย่างรวดเร็ว

เหมาะสำหรับเส้นใยชนิดต่างๆ เกียร์คู่ ที่ใช้ด้นเส้น Filament การออกแบบโครงสร้างแบบ extrusion มีแรงป้อน 150% และทำให้เกิดการอุดตันน้อยลง หัวฉีดถอดประกอบอย่างรวดเร็ว



150%

Filament feeding force increases by



Neotech Co.,Ltd.
บริษัท นีโอเทค จำกัด
โครงการ เจ.เอส.พี. เฟส4
89/7 ถ.กัลปพฤกษ์ แขวงคลองบางพราน
เขตบางบอน กรุงเทพฯ 10150
Tel : 096-140-0420
098-448-4676
E-mail : Sales@print3dd.com

www.print3dd.com

Parameters

Extruder Quantity	1
Printing Precision	±0.15 mm
Positioning Accuracy	X/Y-axis 0.011 mm / Z-axis 0.0025 mm
Layer Thickness	0.05 ~ 0.4 mm
Build Volume	300 x 250 x 340 mm
Nozzle Diameter	0.4 [0.4/0.6/0.8 mm]
Nozzle Type	Stainless steel nozzle
Printing Speed	10 ~ 300 mm/s
Maximum Extruder Temperature	320 °C
Maximum Platform Temperature	110 °C
Supported Filament	ABS / PLA / PC / PA / HIPS / ASA / PETG / PA-CF PETG-CF / PETG-GF
Power Supply	AC100-240V / DC24V / 20.8A, 500W
Slicing Software	FlashPrint
Input/Output File Format	Input: 3MF / STL / OBJ / FPP / BMP / PNG / JPG / JPEG Output: GX/G file / Gcode
Connectivity	USB flash drive / Ethernet / Wi-Fi
Compatible Operating System	Windows XP / Vista / 7 / 8 / 10 / Mac OS
Compatible Slicing Software	Slic3r / Cura [need setting]
Smart Touch Screen	4.3-inch
Build Plate	Flexible steel plate platform / glass platform



Neotech Co.,Ltd.
บริษัท นีโอดิจิทัล จำกัด
โครงการ เจ.เอส.พี. เฟส4
89/7 ถ.กัลปพฤกษ์ แขวงคลองบางพราน
เขตบางบอน กรุงเทพฯ 10150
Tel : 096-140-0420
098-448-4676
E-mail : Sales@print3dd.com

- Fully-enclosed Design
- Auxiliary Leveling
- Filament Run-out Reminder
- Removable Build Plate
- Ultra-silent Design
- Power Loss Recovery
- Remote Video Monitoring
- Air Filter Net
- Cloud Platform